



- Der Arbeiter ist einem Katalysator ausgesetzt, der in die Kategorie 1 eingestuft ist? Verbessern Sie den Umgang mit gefährlichen Chemikalien durch ein automatisches Dosiersystem.
- Vermeiden Sie, dass der Bediener der Gefahrenzone ausgesetzt wird (z.B. eine 15-bar-Druckzone in einer Hydrierungsanlage für Fettsäuren).
- Die Dosierung und der Transport des Katalysators in den Reaktor erfolgt über ein automatisches Wiegesystem, das eine präzise Dosierung des Katalysators ermöglicht.
- Der Katalysator mischt sich mit dem Produkt aus dem Reaktor und nicht mit dem Produkt aus dem Trockner.
- Unter bestimmten Bedingungen kann auch ein Mindestverbrauch an Katalysator realisiert werden, z.B. **1 kg/t** in einer Hydrierungsanlage für Fettsäuren.
- Dieses System ermöglicht es, dass die gesamte Katalysatorlogistik im Erdgeschoss abgewickelt werden kann, ein Heben oder ein Transport der Katalysatorgebände in höhere Stockwerke ist nicht erforderlich.